

**INTERCAMBIADOR DE CALOR
POR CONTRACORRIENTE DE PLÁSTICO RSP+**

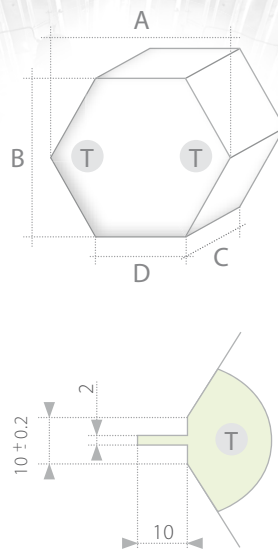


La serie **RSP+** aporta una solución perfectamente nueva que cumple los requisitos ErP 2018. Esta serie permite elegir los parámetros óptimos haciendo hincapié en la pérdida de carga o la efectividad.

- Eficiencia de hasta el 95 %.
- Menor pérdida de carga en comparación con productos similares en el mercado
- Parámetros que garantizan un elevado valor según la clasificación energética SEC
- 100% de estanqueidad probada
- Embalaje fácilmente reciclable
- Fácil manipulación
- Posibilidad de bypass integrado
- Software de cálculo y biblioteca DLL
- Ideal para viviendas

Dimensiones

MODELO	Dimensiones [mm]			
	A	B	C	D
RSP+10 ...	366	366	100 ... 750	161
RSP+16 ...	366	366	100 ... 750	195
RSP+20 ...	318	138	100 ... 750	244
RSP+30 ...	461	232	100 ... 750	333



RSP+

XX - XXX - H - X - 32

Tamaño del intercambiador

10; 16; 20; 30

Longitud

mínima de **100** mm

máxima de **750** mm

- Creciendo por milímetros (100; 101...)

Material de las aletas

H = HPS (High impact Polystyren)

Perfil de estanqueidad (T en el plano)

T = T perfil (con moldura en T)

F = plano (sin moldura en T)

Espaciado de las aletas

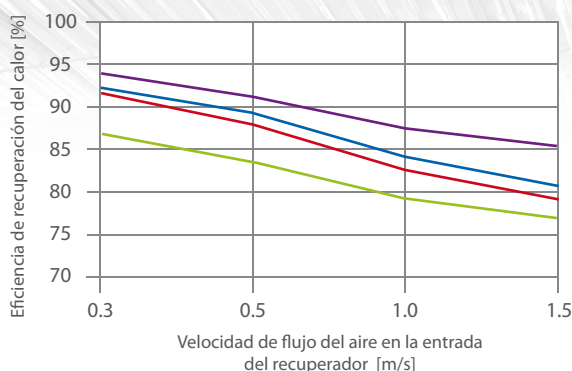
32 (3.2 mm) RSP+ 20; 30

29 (2.9 mm) RSP+ 10; 16 - menor pérdida de presión

23 (2.3 mm) RSP+ 10; 16 - mayor eficiencia

Perfil estanco en los lados estrechos, opcional para todos los tamaños.

Eficiencia de recuperación del calor



- RSP+10 (16)...-23
- RSP+10 (16)...-29
- RSP+20 ...-32
- RSP+30 ...-32

Probado con arreglo a la norma EN 308.

El fabricante facilita un software de diseño para realizar cálculos exactos en cualquier condición de entrada, incluyendo las bibliotecas DLL.

El flujo en la entrada y la salida es de 1:1, la temperatura en la entrada es de +5 °C y la humedad relativa es del 72%, la temperatura interior es de 25 °C y la humedad relativa es del 28%.

