



SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA RO INLINE™ 300



El sistema de purificación por ósmosis inversa (OI) está destinado a ambientes controlados de agua pura.

La OI es un proceso de desmineralización del agua que elimina hasta el 98% de todos los sólidos, los suelos biológicos y potencialmente hasta el 100% de las bacterias.

El sistema RO Inline está construido con un vaso de expansión de dos vías en un circuito cerrado con una bomba, una membrana de OI, sondas de caudal y un control por PLC.

Esta construcción mantiene un consumo energético bajo, una seguridad higiénica alta y una producción de permeado estable.

El sistema proporciona un caudal medio de agua pura de hasta 300 litros por hora a 15°C, pero sólo almacena hasta 15 litros en modo de espera.

Por defecto, el sistema higiénico de lavado cambia el agua de la membrana y del vaso automáticamente si el sistema ha estado en modo de espera durante más de 6 horas.

Las sondas electrónicas de caudal monitorizarán de forma continua el funcionamiento del sistema.

- Hasta 300 l/h de agua a 12 bares y 15°C.
- Presión de salida del vaso de expansión de 2 a 4 bar.
- 25-30% de rechazo con descalcificador.
Pej. 70% al depósito de agua pura y 30% al drenaje.
- Vida media de la membrana: de 3 a 5 años.
- Sistema higiénico de lavado, e horas por defecto.
- Lectura del caudal de permeado, integrada.
- Lectura del caudal de drenaje, integrada.
- Lectura de conductividad, integrada.
- Indicación de mantenimiento, caudal de producción.
- Indicación de mantenimiento, caudal de drenaje.
- Alarma baja presión de agua.
- Alarma sobrecarga de bomba.
- Salida alarma externa.
- Vaso de expansión de 2 vías de 25 l, aprobado para agua potable
- Puede instalarse en el suelo o la pared.
- Opcionales:
 - o Lámpara UV
 - o Mezcla de conductividad
- Dimensiones: 695 mm (l), 380 mm (p), 1.255 mm (h)
- Peso con agua: 89 kg
- Peso vacío: 69 kg.

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA RO INLINE™ 500



El sistema de purificación por ósmosis inversa (OI) está destinado a ambientes controlados de agua pura. La OI es un proceso de desmineralización del agua que elimina hasta el 98% de todos los sólidos, los suelos biológicos y potencialmente hasta el 100% de las bacterias.

El sistema RO Inline está construido con un vaso de expansión de dos vías en un circuito cerrado con una bomba, dos membranas de OI, sondas de caudal y un control por PLC.

Esta construcción mantiene un consumo energético bajo, una seguridad higiénica alta y una producción de permeado estable.

El sistema proporciona un caudal medio de agua pura de hasta 500 litros por hora a 15°C, pero sólo almacena hasta 15 litros en modo de espera.

Por defecto, el sistema higiénico de lavado cambia el agua de la membrana y del vaso automáticamente si el sistema ha estado en modo de espera durante más de 6 horas.

Las sondas electrónicas de caudal monitorizarán de forma continua el funcionamiento del sistema.

- Hasta 500 l/h de agua a 12 bares y 15°C.
- Presión de salida del vaso de expansión de 2 a 4 bar.
- 25-30% de rechazo con descalcificador.
Pej. 70% al depósito de agua pura y 30% al drenaje.
- Vida media de la membrana: de 3 a 5 años.
- Sistema higiénico de lavado, e horas por defecto.
- Lectura del caudal de permeado, integrada.
- Lectura del caudal de drenaje, integrada.
- Lectura de conductividad, integrada.
- Indicación de mantenimiento, caudal de producción.
- Indicación de mantenimiento, caudal de drenaje.
- Alarma baja presión de agua.
- Alarma sobrecarga de bomba.
- Salida alarma externa.
- Vaso de expansión de 2 vías de 25 l, aprobado para agua potable.
- Puede instalarse en el suelo o la pared.
- Opcionales:
 - o Lámpara UV
 - o Ajuste de conductividad
- Dimensiones: 845 mm (l), 380 mm (p), 1.255 mm (h)
- Peso con agua: 106 kg
- Peso vacío: 86 kg.



KLICON

HUMEDAD

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA RO PLUS™



El sistema de purificación por ósmosis inversa (OI) con membrana de alta presión produce agua pura destinada a sistemas de agua controlados. La OI es un proceso de desmineralización del agua que elimina hasta el 98% de todos los sólidos, los suelos biológicos y potencialmente hasta el 100% de las bacterias.

Una bomba mantiene 12 bares de presión en las membranas. Hacer circular un alto caudal de agua y mantener una presión estable es la clave para mantener un proceso altamente efectivo durante muchos años.

- Manteniendo un bajo rechazo y una larga vida útil.

El sistema se puede suministrar con 1, 2 ó 3 membranas y una producción total de agua pura de hasta 900 l/h.

Producción media de la membrana: 300 l/h a 15 °C.

- Hasta 300/600/900 l/h de agua a 12 bares.
- Hasta 3 membranas
- 25-30% de rechazo con descalcificador.
Pej. 70% al depósito de agua pura y 30% al drenaje.
- Vida media de la membrana: de 3 a 5 años.
- Sistema de pre-lavado.
- Eliminación del 98% de los sólidos.
- Control por PLC.
- Alarma para baja presión de agua.
- Alarma de fallo de la sonda de nivel.
- Alarma por sobrecarga de la bomba.
- Entrada de alarma externa.
- Opcionales:
 - o Conductímetro
 - o Caudalímetro
 - o Lámpara UV
 - o Ajuste de conductividad
- Dimensiones: 720 mm (l), 600 mm (p), 1.835 mm (h)
- Pesos: 182/193/204 kg

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA RO BASIC™



El sistema de purificación por ósmosis inversa (OI) con membrana de baja presión produce agua pura destinada a sistemas de agua controlados. La OI es un proceso de desmineralización del agua que elimina hasta el 98% de todos los sólidos, los suelos biológicos y potencialmente hasta el 100% de las bacterias.

El sistema funciona con una presión de agua entrante mínima de 3 a 7 bares. Hacer circular un alto caudal de agua mantendrá un proceso efectivo incluso a esta baja presión.

Este sistema está destinado a usuarios con una necesidad de hasta 180 l/h.

Producción media de la membrana: 180 l/h a 15 °C y 7 bar.

- De 90 a 180 l/h de agua a 3/7 bares.
- 25-30% de rechazo con descalcificador.
Pej. 70% al depósito de agua pura y 30% al drenaje.
- Vida media de la membrana: de 3 a 5 años.
- Sistema de rechazo de alta calidad.
- Eliminación del 98% de los sólidos.
- Opcionales:
 - o Conductímetro
 - o Caudalímetro
 - o Lámpara UV
 - o Ajuste de conductividad
- Dimensiones: 510 mm (l), 400 mm (p), 1.600 mm (h)
La altura incluye una elevación de 150 mm desde el suelo.
- Pesos: 32 kg

RO PURE WATER TANK



Depósito de agua para agua permeada.

- 2 sondas de nivel.
- Rebosadero.
- Volumen del depósito: 125/300/600 l.
- Ancho y prof.: 570/750/750 mm
- Altura: 14/25/37 kg

KLICON CLIMATIZACIÓN Y CONTROL, S.L.

Calle Aragón, 44 Pol. ind. Las acacias T: +34 916792223 | F: +34 916681321
28840 Mejorada del Campo comercial@climacontrol.es
MADRID - SPAIN www.climacontrol.es